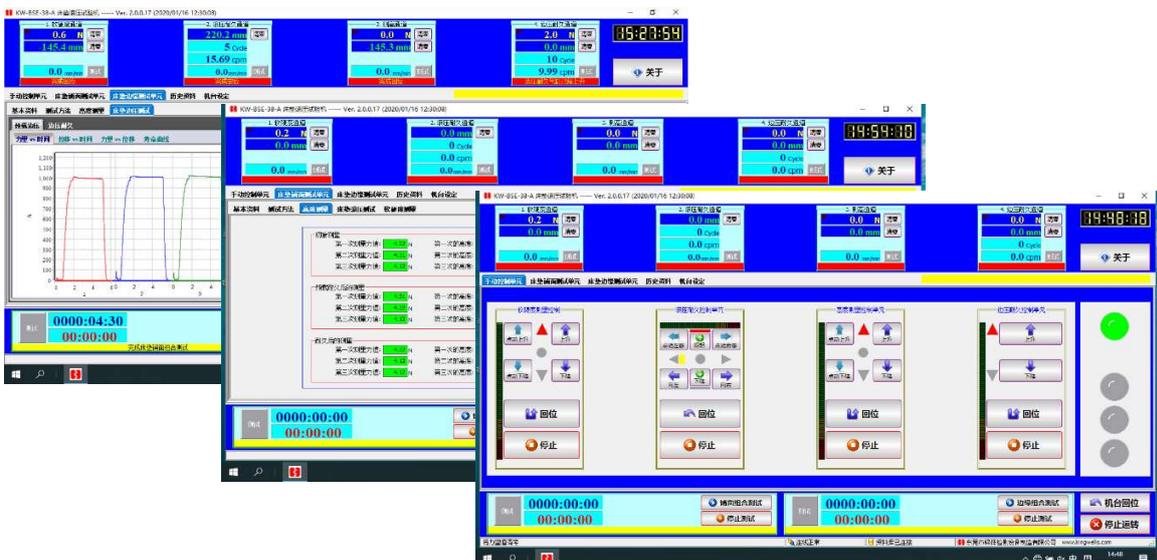




一次装夹设定，滚压、边压、软硬度、厚度和厚度损失 - 全自动测试完成，并输出测试报告。

省时，省事，省力，省成本。

有图，有曲线，有记录，还能编辑。



题目	标准	章节	章节标题
标准	QB/T 1952.2-2011	6.2&6.3&6.15&附录A	试验装置，尺寸偏差（测试），耐久性，弹簧软床垫铺面软硬度性能的评价
	GB/T 26706-2011	6.7&附录A	耐久性试验&床垫耐久性试验方法
	EN 1957:2012		Furniture – Beds and mattresses – Test methods for the determination of functional characteristics and assessment criteria
	ASTM F1566-14		Standard Test Methods for Evaluation of Innersprings, Boxsprings, Mattresses or Mattress Sets - (需要更换棍子)



滚压耐久 组件



厚度及损失 组件



软硬度 组件



边压耐久 组件

特点	1. 功能强大的自动化综合试验机，由多达3套伺服加载系统组成。				
	2. 符合多个国际相关标准，覆盖床垫所有力学测试要求。				
	3. 根据标准测试程序要求，我公司开发了专用操作软件。可选单独执行某项测试，也可选择所有测试项目一次装夹和设置全自动完成，并给出图形化描述的测试结果报告。				
	4. 所有参数设置和测试结果具有停/断电自动记忆功能，避免已测试数据丢失。				
功能 组件 参数	组件名称	滚压耐久组件	厚度及损失组件	软硬度组件	边压耐久组件
	组件控制系统	伺服控制			精密调压阀
	垂直加载高度	30-450毫米	0-370毫米	0-370毫米	10-350毫米
	水平加载行程	±250毫米	±125毫米	±125毫米	0-600毫米
	加载位移精度	±0.5毫米			
	加载力,精度 (牛顿)	1400±7 N (标准要求)	0-1500N±0.1N	0-1500N±0.1 N	300-1500N,±3% (标准要求1000N)
	可设加载速度	10-20次/分钟	50-1000毫米/分钟		8-20次/分钟
	标准要求加载速度	16±2次/分钟	100±20毫米/分钟	90±5毫米/分钟	12±2次/分钟
	加载动力,品牌	松下交流伺服电机			气缸,SMC
	传动系统	TBI 直线传动			轴芯不旋转气缸
	传感器	无需	柯力		传力
设备 参数	有效工作台面尺寸	2.2*2.4米;			
	主体外形尺寸, 净重	2680*2410*2030毫米, 893公斤;			
	分体外形尺寸, 净重	600*540*1200毫米; 28.8公斤 (不含电脑);			
	气源	≥0.5MPa; 流量: ≥800升/分钟; 气源需经滤水和干燥处理;			
	电源	AC220 单相50/60Hz, 1600W。			
标准 附件	编号	名称	数量	用途	
	KW-FIX-08	品牌电脑	1	测试参数输入输出	
	KW-FIX-10	简易电脑操作台	1	放置电脑及周边设备	
	KW-BSE-38+A01	床垫软硬度加载垫	1	QB/T 1952.2-2011 A.2.1	
	KW-BSE-38+A02	床垫厚度测试加载垫	1	QB/T 1952.2-2011 6.2.5	
	KW-BSE-38+A03	符合国标和欧标的滚子	1	QB/T 1952.2-2011 6.2.4	
	KW-BSE-38+A04	床垫定位挡板	2	QB/T 1952.2-2011 6.2.1	
KW-BSE-01	座面加载垫	1	QB/T 1952.2-2011 C.1		
非标 附件	KW-BSE-38+B01	床垫侧向2N测试治具	1	QB/T 1952.2:2013 6.31.1	
	KW-BSE-38+B02	美标床垫耐久试验机 - 六角滚筒	1	ASTM F1566-14	
	KW-GBF-06	家具测试铝合金方管	1	1952.2:2013 6.2.3	

